



Biotransformación multipropósito

Cultibac® C-108 integra una amplia variedad de capacidades en la biodegradación enfocadas a diversos desechos industriales. La mezcla microbiana incorpora cepas capaces de degradar ácidos grasos, cetonas, hidrocarburos, compuestos fenólicos, surfactantes, y los más recalcitrantes compuestos orgánicos.

La actividad microbiana de Cultibac® C-108 se recomienda para la reducción de parámetros como DBO, DQO y COT, críticos en aguas residuales de origen industrial.

Cultibac® C-108 es adecuado cuando:

- Se requiere la degradación de un amplio espectro de desechos industriales.
- La meta es la reducción de la DQO causada por compuestos recalcitrantes.
- No está especificada la naturaleza de los desechos dentro de la descarga de agua residual.
- Se requiere implementar un tratamiento emergente prescindiendo del análisis de laboratorio de una descarga de agua residual.

Nota: La composición específica de una descarga podría indicar que se necesita otro producto Cultibac® diferente a 108 para rendir los mejores resultados. Contacte a su ejecutivo de ventas Cultibac® para ser asesorado en la elección del mejor producto para la satisfacción de sus necesidades.

Propiedades:

- Establece las máximas tasas de remoción orgánica, medida por DBO, DQO y COT.
- Provee de un mayor crecimiento microbiano y de los más altos rendimientos en biodegradación, que garantizan estabilidad en sobrecargas orgánicas.
- Mejora la degradación de hidrocarburos de petróleo, solventes, residuos de curtiduría, aceites minerales, desechos farmacéuticos y surfactantes.
- Reduce la toxicidad y los efectos inhibitorios de la carga orgánica en procesos de nitrificación.
- Instaura la capacidad de degradación de un amplio espectro de químicos recalcitrantes.



Capacidades mejoradas:

- Habilidad para degradar hidrocarburos aromáticos y alifáticos, ácidos grasos, lípidos, y proteínas.
- Degradación mejorada de compuestos recalcitrantes como cetonas, surfactantes y fenoles.
- Respuesta rápida a recargas de contaminantes no caracterizadas.

Aplicaciones:

Cultibac® C-108 se recomienda para mejorar la biodegradación de contaminantes en aguas residuales de origen industrial, cuando se requiere una rápida respuesta a choques súbitos por recargas tóxicas de las siguientes actividades:

- Refinación del petróleo y gas natural, industria petroquímica, incluida la producción de compuestos amino basados.
- Reduce la carga orgánica de los efluentes.
- Fundición de metales y coquización del carbón.
- Procesamiento de alimentos, incluyendo lácteos, y frutos; destilación, curtiduría, procesamiento de cárnicos, aceites vegetales, edulcorantes y la producción de almidón, entre otras actividades.
- Manufactura de químicos especiales, como pinturas, colorantes, resinas fenólicas, caucho, lubricantes y surfactantes.
- Acabado y química textil.



Condiciones óptimas de uso:

Las bacterias Cultibac® son efectivas en el tratamiento de aguas residuales dentro de un pH de entre 6 y 9, siendo típicamente 7 el pH óptimo. La temperatura del agua incide directamente en la actividad bacteriana, duplicándose la tasa máxima de crecimiento por cada incremento de 10°C, siendo 40°C el límite superior para el cumplimiento de esta afirmación. Por debajo de los 5°C se espera una actividad muy baja.

Beneficios generales:

- Mejora la estabilidad de los sistemas de tratamiento reduciendo el impacto y la severidad de los choques.
- Reduce la carga orgánica de los efluentes.
- Mejora la floculación en sistemas de lodos activados.
- Permite el desarrollo de grandes cantidades y de gran diversidad de protozoarios.
- Pronta recuperación a choques tóxicos.
- Certera remoción de compuestos orgánicos específicos.
- Reduce el impacto de las fluctuaciones en la producción industrial y los cambios en la proporción de los constituyentes del agua residual.
- Reduce el impacto de sobrecargas.
- Arranques más rápidos, tanto e plantas nuevas, como de plantas de tratamiento en paro por mantenimiento.

Distribuido por:



Características del producto:

Cuenta bacteriana:	5 billones/gramo
Estabilidad:	Pérdida máx. de 1 log/año bajo condiciones adecuadas
Olor:	Levadura
Apariencia:	Polvo

Almacenamiento y manejo:

- Consérvese en un lugar fresco y seco.
- Se recomienda una temperatura de almacenamiento de entre 1 y 23 °C.
- Evite la inhalación. Lávese las manos con agua tibia y jabón después del contacto.
- Evite el contacto con los ojos.

Código de producto: 9009916

Presentaciones disponibles:

- Envase de 1 libra
- Cubeta de 6 libras
- Cubeta de 25 libras